



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Jakość w projektowaniu maszyn do robót ziemnych i drogowych [N2MiBP1-MR>JwPPdRZiD]

Przedmiot

Kierunek studiów

Mechanika i budowa pojazdów

Rok/Semestr

2/3

Studia w zakresie (specjalność)

Maszyny robocze

Profil studiów

ogólnoakademicki

Poziom studiów

drugiego stopnia

Język oferowanego przedmiotu

polski

Forma studiów

niestacjonarne

Wymagalność

obligatoryjny

Liczba godzin

Wykład

18

Laboratorium

0

Inne

0

Ćwiczenia

9

Projekty/seminaria

0

Liczba punktów ECTS

3,00

Koordynatorzy

dr hab. inż. Łukasz Gierz prof. PP
lukasz.gierz@put.poznan.pl

Wykładowcy

Wymagania wstępne

Wiedza: Posiada podstawową wiedzę o procesach obsługi i eksploatacji maszyn. Umiejętności: Potrafi wykorzystywać nowoczesne środki udostępniania i upowszechniania informacji naukowo-technicznej i prawnej. Kompetencje społeczne: Rozumie znaczenie norm prawnych w społeczeństwie i mechanizmów rynkowych.

Cel przedmiotu

Zapoznanie się z podstawowymi pojęciami dotyczącymi zarządzania i inżynierią jakości oraz znaczeniem tej kategorii dla społeczeństwa. Poznanie procedur oceny zgodności dla maszyn.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza:

Posiada wiedzę o zasadach bezpieczeństwa i ergonomii w projektowaniu i eksploatacji maszyn oraz zagrożeniach jakie maszyny stwarzają dla środowiska naturalnego.

Posiada wiedzę ogólną w zakresie normalizacji, zaleceń i dyrektyw unijnych, systemów norm krajowych branżowych i międzynarodowych oraz standardach przemysłowych.

Posiada poszerzoną wiedzę o normach dotyczących maszyn roboczych w zakresie metod obliczania i

badania maszyn, bezpieczeństwa, w tym bezpieczeństwa ruchu drogowego, ochrony środowiska a także interface'u mechanicznego i elektrycznego.

Umiejętności:

Potrafi wykonać średnio złożony projekt konstrukcji maszyny roboczej lub jej zespołu z wykorzystaniem nowoczesnych narzędzi CAD w tym narzędzi do modelowania przestrzennego maszyn i obliczeń metodą elementów skończonych.

Potrafi zaprojektować technologię eksploatacji wybranej maszyny o znacznym stopniu złożoności.

Potrafi współdziałać z innymi osobami w ramach prac zespołowych i podejmować wiodącą rolę w zespołach.

Kompetencje społeczne:

Jest gotów do uznawania znaczenia wiedzy w rozwiązywaniu problemów poznawczych i praktycznych oraz zasięgania opinii ekspertów w przypadku trudności z samodzielnym rozwiązaniem problemu.

Jest gotów do inicjowania działania na rzecz interesu publicznego.

Jest gotów do odpowiedzialnego pełnienia ról zawodowych z uwzględnieniem zmieniających się potrzeb społecznych, w tym:

- rozwijania dorobku zawodu,
- podtrzymywania etosu zawodu,
- przestrzegania i rozwijania zasad etyki zawodowej oraz działania na rzecz przestrzegania tych zasad.

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Egzamin pisemny, zaliczenie z ćw.

Treści programowe

System jakości w przedsiębiorstwie. Konkretyzowanie jakości- czynniki jakościotwórcze, kryteria jakości. Kształtowanie jakości, elementy kształtowania jakości, skuteczne funkcjonowanie systemu. Wdrażanie systemu jakości, zagadnienia wdrożeniowe, organizacja prac. Certyfikowanie jakości. Funkcjonowanie systemu jakości, Wprowadzenie w naświetlaniu do ustawy o systemach oceny zgodności i nadzorze rynku, Podstawowa terminologia: maszyna, maszyna nieukończona, wprowadzenie do obrotu, dystrybutor, importer itp.,. Normy: zharmonizowane z DM2006/42/WE, typy norm zharmonizowanych, Ocena ryzyka przy budowie maszyn zgodnie z PN-EN ISO 12100:2012 7, Maszyny szczególnie niebezpieczne, Wymagania dla dokumentacji technicznej oraz instrukcji obsługi, . Deklaracja zgodności WE, Deklaracja włączenia maszyny nieukończonej, Oznakowanie wyrobu zgodne z DM 2006/42/WE.

Tematyka zajęć

brak

Metody dydaktyczne

1. Wykład z prezentacją multimedialną
2. Ćwiczenia - rozwiązywanie zadań

Literatura

Podstawowa

1. Gawlik J., Kiełbus A.: Metody i narzędzia w analizie jakości wyrobów. Politechnika Krakowska, Kraków 2008, s.79-92.

2. Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE

Uzupełniająca

1. Kolman R.: Kwalitologia, wiedza o różnych dziedzinach jakości. Wydawnictwo PLACET Warszawa 2009, s.312-322.

2. Samek A.: Współpraca specjalistów w procesie projektowania. Przegląd Mechaniczny 3/2008, s.16-19

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	45	3,00
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	27	2,00
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu)	18	1,00